

北京市地方计量技术规范

JJF(京) XXXX-XXXX

高精度数字温度计校准规范

Calibration Specification of High precision digital thermometer

(征求意见稿)

20XX-XX-XX 发布

20XX-XX-XX 实施

北京市市场监督管理局 发布

高精度数字温度计

校准规范

Calibration Specification of

High precision digital thermometer

JJF(京) XX-XXXX

归口单位：北京市市场监督管理局

主要起草单位：北京市计量检测科学研究院

参加起草单位：天津市计量监督检测科学研究院

河北省计量监督检测研究院

本规范委托 XXXX 负责解释

目 录

1 范围	(4)
2 引用文件	(4)
3 术语	(4)
3.1 精密铂电阻温度计	(4)
3.2 一体式温度计	(4)
3.3 分体式温度计	(5)
4 概述	(5)
4.1 原理及组成	(5)
4.2 分类	(5)
4.3 传感器温度特性	(6)
5 计量特性	(8)
5.1 示值误差	(8)
5.2 零点稳定性	(9)
5.3 绝缘电阻	(9)
6 校准条件	(9)
6.1 环境条件	(9)
6.2 标准器及配套设备	(9)
7 校准项目和校准方法	(10)
7.1 检查、校准项目	(10)
7.2 校准方法	(11)
7.3 数据处理	(13)
8 校准结果表达	(14)
9 复校时间间隔	(15)
附录 A 在固定点装置中校准温度计示值误差的方法	(16)
附录 B 校准证书内页参考格式	(17)
附录 C 温度计示值误差测量结果不确定度评定示例(一)	(19)
附录 D 温度计示值误差测量结果不确定度评定示例(二)	(23)

引 言

本规范依据 JJF1071-2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF1001-2011《通用计量术语及定义》和 JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》的要求进行首次编写。

本规范作为地方技术规范为首次发布。

高精度数字温度计校准规范

1 范围

本规范适用于测量范围为（-196 ~ 660.323）℃且分辨力等于或优于 0.01℃的接触式测温的高精度数字温度计（以下简称温度计）整体校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJG 160-2007 标准铂电阻温度计

JJG 229-2010 工业铂、铜热电阻

JJF1001-2011 通用计量术语及定义

JJF 1178-2007 用于标准铂电阻温度计的固定点装置校准规范

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语

3.1 精密铂电阻温度计 Precision platinum resistance thermometer

测量准确度介于二等标准铂电阻温度计和 AA 级工业铂电阻温度计之间的一种铂电阻温度计。

3.2 一体式温度计 Integrated thermometer

温度传感器与数显仪表不能分离的温度计（以下简称一体式温度计）。

3.3 分体式温度计 Separate thermometer

温度传感器与数显仪表可以分离的温度计（以下简称分体式温度计）。

4 概述

温度计基于接触式测温原理，以数字形式显示温度量值，由温度传感器和数显仪表两部分组成。温度传感器主要包括标准铂电阻温度计、精密铂电阻温度计和 A 级及以上工业铂电阻温度计。数显仪表显示分辨力等于或优于 0.01°C 。

4.1 原理及组成

温度计工作原理是通过接触式温度传感器将温度值转化为电信号，再通过放大、补偿、A/D 转换和量值转换等信号处理，最后由 LCD、LED 等显示单元显示温度量值。工作原理如图 1 所示。

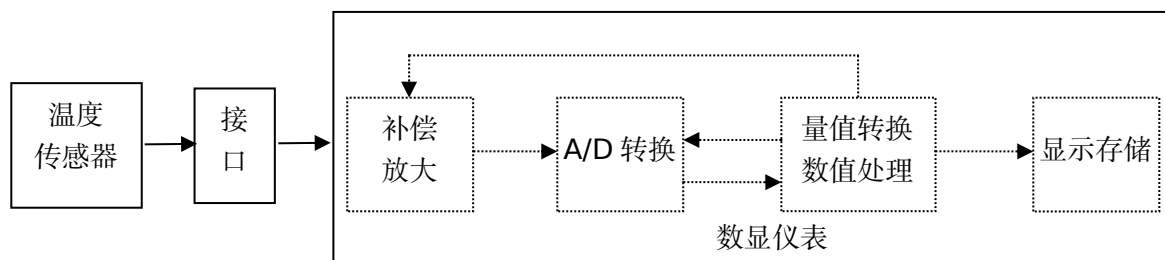


图 1 工作原理图

4.2 分类

4.2.1 按温度传感器分类

按温度传感器分类主要分为：

- a) 标准铂电阻温度计配数显仪表；
- b) 精密铂电阻温度计配数显仪表；
- c) 工业铂电阻温度计配数显仪表；
- d) 其他类型的温度传感器配数显仪表。

4.2.2 按数显仪表分类

按数显仪表分类主要分为：

- a) 各类温度传感器配数字显示的仪器；
- b) 各类温度传感器配上位机软件；
- c) 各类温度传感器配温度变送器。

4.2.3 按结构形式分类

按结构形式分类主要分为：

- a) 一体式温度计；
- b) 分体式温度计。

4.3 传感器温度特性

4.3.1 标准铂电阻温度计和精密铂电阻温度计（电阻温度系数为 0.003925）

在（-189.3442 ~ 660.323）℃温区内的温度值由在一组规定的定义固定点分度的标准铂电阻温度计确定，定义固定点包括铝凝固点、锌凝固点、锡凝固点、铟凝固点、镓熔点、汞三相点、氙三相点及水三相点，并使用规定的参考函数和偏差函数内插计算定义固定点之间的温度值。

标准铂电阻温度计的电阻比由公式（1）确定。

$$W_t = R_t / R_{tp} \quad (1)$$

式中： W_t ——标准铂电阻温度计在温度 t 时的电阻比；

R_t ——标准铂电阻温度计在温度 t 时的电阻值, Ω ；

R_{tp} ——标准铂电阻温度计在水三相点的电阻值, Ω 。

不同分温区的参考函数和偏差函数由公式（2）、（4）、（5）、（7）确定。

在（0 ~ 660.323）℃温区的参考函数定义为：

$$W_r(t) = C_0 + \prod_{i=1}^9 C_i [(t-481)/481]^i \quad (2)$$

下式给出了(2)式的逆函数,它在0.13mK之内与(2)式相一致:

$$t = D_0 + \prod_{i=1}^9 D_i [W_r(t) - 2.64]/1.64]^i \quad (3)$$

式中: t ——温度值, °C;

$W_r(t)$ ——参考函数;

C_0 、 C_i 、 D_0 、 D_i ——常数,数值见JJG160-2007附录C。

在(0~660.323)°C温区的偏差函数定义为:

$$\Delta W(t) = W_t - W_r(t) = a[W_t - 1] + b[W_t - 1]^2 + c[W_t - 1]^3 \quad (4)$$

式中: $\Delta W(t)$ ——偏差函数;

a 、 b 、 c ——系数,由标准铂电阻温度计在水三相点、镓熔点、铟凝固点、锡凝固点、锌凝固点和铝凝固点温度测量求得的 W_t 值与对应的参考函数的偏差求得。

对于不同分温区,式(4)的形式不同,系数 a 、 b 、 c 的数值也彼此不同,为便于区分,系数标以不同下标。

在(-189.3442~0.01)°C温区的参考函数定义为:

$$\ln[W_r(T)] = A_0 + \prod_{i=1}^{12} A_i \{[\ln(T) + 1.5]/1.5\}^i \quad (5)$$

下式给出了(5)式的逆函数,它在0.1mK之内与(5)式相一致:

$$T = B_0 + \prod_{i=1}^{15} B_i \frac{W_r(T)^{1/6} - 0.65}{0.35} \quad (6)$$

式中: T ——温度值, K;

$W_r(t)$ ——参考函数;

A_0 、 A_i 、 B_0 、 B_i ——常数,数值见JJG160-2007附录C。

在 $(-189.3442 \sim 0.01)$ °C 温区的偏差函数定义为:

$$\Delta W(t) = W_t - W_r(T) = a[W_t - 1] + b[W_t - 1] \ln W_t \quad (7)$$

式中: a 、 b ——系数, 由温度计在水三相点、氦三相点和汞三相点温度测量求得的 W_t 值与对应的参考函数的偏差求得。

温度传感器在水三相点时的标称电阻值 R_{tp} 应为 25Ω 或 100Ω , R_{tp} 分别满足 $25 \Omega \pm 1 \Omega$ 、 $100 \Omega \pm 1 \Omega$ 的要求。

4.3.2 工业铂电阻温度计 (电阻温度系数为 0.003851)

工业铂电阻温度计电阻值与温度之间的函数关系为

$(-200 \sim 0)$ °C:

$$W_t^I = R_t/R_0 = 1 + At + Bt^2 + C(t - 100)t^3 \quad (8)$$

$$dW_t^I/dt = A + 2Bt - 300Ct^2 + 4Ct^3 \quad (9)$$

$(0 \sim 850)$ °C:

$$W_t^I = R_t/R_0 = 1 + At + Bt^2 \quad (10)$$

$$dW_t^I/dt = A + 2Bt \quad (11)$$

$$(dW_t^I/dt)_{t=0} = 0.0039083$$

$$(dW_t^I/dt)_{t=100} = 0.0037928$$

式中: $A = 3.908\ 3 \times 10^{-3} \text{ °C}^{-1}$

$$B = -5.775\ 0 \times 10^{-7} \text{ °C}^{-2}$$

$$C = -4.183\ 0 \times 10^{-12} \text{ °C}^{-4}$$

温度传感器在 0°C 和 100°C 时的电阻值 R_0 和 R_{100} , 分别满足 $100 \Omega \pm 0.059 \Omega$ 和 $138.506 \Omega \pm 0.133 \Omega$ 的要求。

4.3.3 其他特殊要求的温度传感器可参照执行。

5 计量特性

5.1 示值误差

温度计的示值误差为温度计的示值与实际温度的差值。

5.2 零点稳定性

温度计在进行整体校准时，首、末两次测得的零点示值误差的差值。

5.3 绝缘电阻

交流供电的温度计，其电源端子、外壳、传感器相互之间的绝缘电阻应不小于 $20M\Omega$ ；直流供电的温度计，其电源端子、外壳、传感器相互之间的绝缘电阻应不小于 $7M\Omega$ 。电池供电的温度计不做此要求。

6 校准条件

6.1 环境条件

6.1.1 环境温度为 $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ ，相对湿度为 $15\% \sim 80\%$ 。

6.1.2 环境温度、湿度应符合被校温度计以及标准器及配套设备规定的要求。

6.1.3 校准时仪器设备周围应无强烈振动，强电磁场或干扰。

6.2 标准器及配套设备

标准器及配套设备从表 1 中参考选择。

表 1

序号	标准器及配套设备	技术要求	用途	备注
1	标准铂电阻温度计	$(-196 \sim 660.323)^\circ\text{C}$	标准器	根据被校温度计选择相应标准器，其准确度等级应满足校准要求。

2	铝凝固点装置 锌凝固点装置 锡凝固点装置 钢凝固点装置 镓熔点装置 水三相点装置 汞三相点装置 氩三相点装置(液氮比较装置)	符合 JJF1178-2007 校准二等标准铂电阻温度计的技术指标	提供稳定的温度点	按照不同温度传感器的插入深度,选择相匹配的大型(小型)固定点装置
3	恒温槽、冰点恒温器	工作区域水平温差 $\leq 0.01^{\circ}\text{C}$ 工作区域最大温差 $\leq 0.02^{\circ}\text{C}$ 波动性不超过 $0.02^{\circ}\text{C}/10\text{min}$	提供稳定的温度源	测量范围($-80 \sim 300$) $^{\circ}\text{C}$
4	盐浴恒温槽、热管炉	工作区域水平温差 $\leq 0.01^{\circ}\text{C}$ 工作区域最大温差 $\leq 0.02^{\circ}\text{C}$ 波动性不超过 $0.04^{\circ}\text{C}/10\text{min}$	提供稳定的温度源	测量范围($300 \sim 600$) $^{\circ}\text{C}$
5	电测设备	相对误差 $\leq 1 \times 10^{-5}$ 分辨力不低于 $0.1\text{m}\Omega$	标准器配套电测设备	允许使用技术指标不低于此要求的电测设备
6	标准电阻	一等标准	内部标准电阻调校的标准器	允许使用准确度等级不低于此要求的标准器
7	标准电阻恒温槽(空气或油浴)	20°C 时, 工作区域最大温差 $\leq 0.05^{\circ}\text{C}$ 波动性不超过 $0.05^{\circ}\text{C}/10\text{min}$	放置标准电阻	使标准电阻处于 20°C 恒温中
8	转换开关	寄生电势 $\leq 0.4\mu\text{V}$	测量多支温度传感器转换器	/
9	兆欧表	额定电压 500V 、 100V 10级	测量绝缘电阻	/
10	直流稳压源	($12 \sim 48$) V 最大允许误差 $\pm 1\%$	温度变送器供电电源	/

7 校准项目和校准方法

7.1 检查、校准项目

7.1.1 检查项目

7.1.1.1 外观检查

温度计组成部分完整;数显仪表外表无凹陷、裂痕和变形;温度传感器表面无损伤。

数显仪表和温度传感器连接处接口无锈蚀和损伤,温度计通电后显示正常。

7.1.1.2 绝缘电阻检查

将温度计电源开关置于接通状态,交流供电的和直流供电的温度计,分别用额定电压

为 500V 和 100V 的兆欧表测量短接后的电源端子与仪表外壳之间、电源端子与传感器之间、传感器与仪表外壳之间的绝缘电阻应满足 5.3 的要求。

7.1.2 校准项目

校准项目见表 2。

表 2

校准对象描述		校准项目	备注
温度传感器	标准铂电阻温度计 或精密铂电阻温度计 (电阻温度系数 0.003925)	R_{tp}	按照温度传感器温区范围 选择相应固定点进行校准, 计算系数 a、b、c。
		a	
		b	
		c	
	工业铂电阻温度计 (电阻温度系数 0.003851)	R_0	按照温度传感器温区范围 选择相应温度点进行校准, 计算系数 A、B、C。
		A	
		B	
		C	
温度计整体		示值误差	/
		零位漂移	
注: 1、按照温度传感器温区范围, 选择相应点进行校准, 计算相应温度系数; 2、一体式温度计或温度传感器有检定(校准)数据的温度计, 不做温度传感器校准部分。			

7.2 校准方法

7.2.1 温度传感器校准

分体式温度计应按照所配传感器的类型, 先单独对温度传感器进行校准, 再进行温度计整体校准。

一体式温度计或温度传感器有检定(校准)数据的温度计, 不做温度传感器校准, 直接进行温度计整体校准。

7.2.1.1 标准铂电阻温度计和精密铂电阻温度计校准

参照 JJG160-2007 标准铂电阻温度计国家计量检定规程的方法进行校准, 计算各分温区的温度系数 a、b、c 及 R_{tp} 。

7.2.1.2 工业铂电阻温度计校准

参照 JJG229-2010 工业铂、铜热电阻国家计量检定规程的方法进行校准, 计算温度系数 A、B、C 及 R_0 。

7.2.1.3 其他温度传感器的校准

参照温度传感器对应的国家计量检定规程或校准规范的方法进行校准。

7.2.2 温度计整体校准

7.2.2.1 校准前准备

a) 温度计应在校准的环境条件下放置 30min 以上，对使用交流电供电的温度计应进行通电预热，按照说明书检查各操作键和显示功能是否正常。

b) 温度计调校

具有内部标准电阻调校功能的温度计应在校准前进行调校。

根据温度计量程范围选择相应调校点进行调校，一般为 10Ω、25Ω、100Ω、300Ω、1000Ω，也可根据需要选择其他调校点。调校方法按照温度计说明书或厂家指定的方法进行，一般步骤如下：

① 将温度计工作模式设置为调校模式。

② 将 20℃ 下恒温的标准电阻与温度计连接，温度计数值稳定后，分别读取各调校点温度计显示的电阻值。

③ 将标准电阻证书中各调校点的标准值，分别输入至温度计数显仪表或上位机软件中，并保存数据。

④ 将温度计工作模式设置为测量模式。

c) 传感器温度系数输入

具有传感器温度系数输入功能的温度计应在整体校准前进行系数输入，温度系数输入方法一般根据温度传感器量程范围，按照温度计说明书或厂家指定的方法，将 7.2.1 测得的传感器温度系数输入至温度计数显仪表或上位机软件中，并保存数据。

7.2.2.2 示值误差

a) 校准点选择

校准点应均匀分布在温度计测量范围上，且必须包含水三相点或零点。

校准点应根据温度计的测量范围进行选择，一般不少于 3 个。可以选择整数温度点进行

行校准，也可根据用户的要求进行选择。

b) 校准顺序

先校准水三相点或零点，再分别向上限或下限方向逐点进行校准。

c) 校准方法

根据用户的要求和温度计的测量范围，在恒温槽、冰点恒温器、盐浴恒温槽、热管炉或液氮比较装置中进行校准。

将标准器与被校温度计插入温度源中，标准和被校的传感器感温部分尽量处于同一水平面。温度源实际温度偏离校准温度点不超过 $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$ （以标准器为准），待温度计示值稳定后，开始读数。读数的顺序可以按照温度计所配传感器的数量，从顺序 1 和顺序 2 中选择使用：

顺序 1：标准→被校。

顺序 2：标准→被校 1→被校 2→……→被校 n→被校 n……→被校 2→被校 1→标准。

标准和被校分别读取 4 组数据，取温度计显示值的平均值与实际温度的平均值的差值作为示值误差的校准结果。

读数的时间间隔要均匀，且应大于标准和被校温度计的采样时间间隔，整个读数过程中，温度源的温度变化应满足表 1 相应温度波动性的要求。

校准时，温度计的传感器应有足够的插入深度，尽可能减少热损失。当传感器密封不佳或不能直接接触液体介质时，应将传感器放入内径与之相适应的保护管内，塞紧管口后插入温度源中，并保证保护管的插入深度不少于（200~300）mm。

7.2.2.3 零点稳定性

完成示值误差校准后，按 7.2.2.2 c) 给出的方法再校准一次温度计的水三相点或零点，取首、末两次零点示值误差的差值作为零点稳定性的校准结果。

零点稳定性可以在水三相点瓶、恒温槽或冰点恒温器中测量。

7.3 数据处理

7.3.1 标准铂电阻温度计测得电阻值后计算实际温度 $t_{\text{标}}$ 按式（12）计算：

$$t_{\text{标}} = \frac{W_t - W_{t_n}}{\frac{dW_t}{dt}} + t_n \quad (12)$$

式中： $t_{\text{标}}$ ——实际温度， $^{\circ}\text{C}$ ；

t_n ——校准点名义温度， $^{\circ}\text{C}$ ；

W_t ——温度 t 时的电阻比， $W_t = \bar{R}_t / R_{tp}$ ；

W_{t_n} ——由标准铂电阻温度计分度表给出的温度 t_n 对应的电阻比；

$\frac{dW_t}{dt}$ ——由标准铂电阻温度计分度表给出的温度 t_n 对应的电阻比变化

率， $^{\circ}\text{C}^{-1}$ ；

\bar{R}_t ——标准铂电阻温度计在温度 t 时的实测电阻平均值， Ω 。

7.3.2 温度计示值误差 $\Delta t_{\text{示}}$ 按式 (13) 计算：

$$\Delta t_{\text{示}} = \bar{t}_{\text{示}} - \bar{t}_{\text{标}} \quad (13)$$

式中： $\Delta t_{\text{示}}$ ——温度计的示值误差， $^{\circ}\text{C}$ ；

$\bar{t}_{\text{示}}$ ——温度计显示值的平均值， $^{\circ}\text{C}$ ；

$\bar{t}_{\text{标}}$ ——实际温度的平均值， $^{\circ}\text{C}$ 。

7.3.3 零点稳定性 $t_{\text{稳}}$ 按式 (14) 计算

$$t_{\text{稳}} = \Delta t_{\text{零点首}} - \Delta t_{\text{零点末}} \quad (14)$$

式中： $t_{\text{稳}}$ ——温度计零点稳定性， $^{\circ}\text{C}$ ；

$\Delta t_{\text{零点首}}$ ——首次零点示值误差， $^{\circ}\text{C}$ ；

$\Delta t_{\text{零点末}}$ ——末次零点示值误差， $^{\circ}\text{C}$ 。

8 校准结果表达

校准证书应包括以下信息：

- a) 标题：“校准证书”；
- b) 实验室名称和地址；
- c) 进行校准的地点；
- d) 校准证书编号、页码及总页数的标识；
- e) 客户名称和地址；
- f) 被校仪器的名称、型号、编号及制造单位；
- g) 校准单位校准专用章；
- h) 校准日期；
- i) 校准所依据的技术规范名称及代号；
- j) 本次校准所用主要测量设备名称、测量范围、准确度等级或不确定度或最大允许误差、证书编号、溯源机构及有效期；
- k) 校准时的环境温度、相对湿度；
- l) 校准结果、测量不确定度和被校温度计内部修正系数的说明；
- m) 复校时间间隔的建议；
- n) “校准证书”的校准人、核验人、批准人签名及签发日期；
- o) 校准结果仅对被校仪器本次测量有效的声明；
- p) 未经实验室书面批准，部分复制证书或报告无效的声明。

9 复校时间间隔

温度计复校时间间隔可根据实际使用情况确定，一般不超过 12 个月。

附录 A

在固定点装置中校准温度计示值误差的方法

A.1 校准点选择

校准点应均匀分布在温度计测量范围上，且必须包含水三相点。应根据温度计测量范围，选择相应固定点进行校准；校准点不少于 3 个。

A.2 校准顺序

先校准水三相点，再分别向上限或下限方向逐点进行校准。

A.3 校准方法

A.3.1 将温度计的传感器按照测量温区分别插入对应固定点装置中，其感温部分要深入固定点容器中心管底部起 150mm（小型固定点装置 120mm）内，待温度计示值稳定后，开始读数。

A.3.2 温度计在铝凝固点、锌凝固点、锡凝固点、钢凝固点、镓熔点、水三相点、汞三相点和氩三相点的温坪上测量，每个温度点读取 4 个数据，取温度计显示值的平均值与固定点装置温度值的差值作为示值误差的校准结果。

A.3.3 读数的时间间隔要均匀，且应大于标准和被校温度计的采样时间间隔。

A.4 温度计示值误差 $\Delta t_{\text{示}}$ 按式（A.1）计算：

$$\Delta t_{\text{示}} = \overline{t_{\text{示}}} - t_{\text{固定点}} \quad (\text{A.1})$$

式中： $\Delta t_{\text{示}}$ ——温度计的示值误差， $^{\circ}\text{C}$ ；

$\overline{t_{\text{示}}}$ ——温度计显示值的平均值， $^{\circ}\text{C}$ ；

$t_{\text{固定点}}$ ——固定点装置的温度值， $^{\circ}\text{C}$ 。

附录 B

校准证书内页参考格式

B.1 校准证书第 2 页参考格式

证书编号：XXXX-XXXX					
校准机构授权说明					
溯源性说明					
校准环境条件及地点： 温度： °C 地点： 湿度： %RH 其他：					
校准使用的主要标准器/主要仪器：					
名称	测量范围	不确定度/准确度等级/最大允许误差	证书编号	溯源机构	有效期至
第 X 页共 X 页					

B.2 校准证书第 3 页参考格式

校准结果

一、绝缘电阻

二、传感器电阻温度系数及示值误差

传感器温度系数			
标准铂电阻温度计或精密铂电阻温度计		工业铂电阻温度计	
型号、编号	数值	型号、编号	数值
参数(系数)	数值	参数(系数)	数值
R_{tp}/Ω		R_0/Ω	
W_{Al}			
W_{Zn}			
W_{Sn}		A	
W_{In}			
W_{Ga}			
W_{Hg}		B	
W_{Ar}			
a			
b		C	
c			
示值误差			
校准点/°C	实际温度/°C	显示值/°C	示值误差/°C

三、零点稳定性

首次零点示值误差/°C	末次零点示值误差/°C	零点稳定性/°C

四、示值误差测量结果的扩展不确定度 $U, k=2$

以下空白

附录 C

温度计示值误差测量结果不确定度评定示例（一）

C.1 测量方法

在（-80 ~ 300）℃范围内，选用二等标准铂电阻温度计、恒温槽和 FLUKE1594 测温仪作为标准器及配套设备，用比较法校准分辨力为 0.01℃的温度计，校准温度点为-80℃、0℃、100℃、300℃。

C.2 测量模型

$$\Delta t_{\text{示}} = \overline{t_{\text{示}}} - \overline{t_{\text{标}}} \quad (\text{C.1})$$

式中： $\Delta t_{\text{示}}$ ——温度计的示值误差，℃；

$\overline{t_{\text{示}}}$ ——温度计显示值的平均值，℃；

$\overline{t_{\text{标}}}$ ——实际温度的平均值，℃。

C.3 输入量的标准不确定度

C.3.1 $\overline{t_{\text{示}}}$ 引入的不确定度分量 u_1

C.3.1.1 被校温度计分辨力引入的分量 u_{11}

对于分辨力为 0.01℃的温度计，其引入的误差区间半宽为分辨力的 1/2，服从均匀分布。

$$u_{11} = \frac{0.01}{2\sqrt{3}} = 0.0029\text{℃}$$

C.3.1.2 被校温度计重复性引入的分量 u_{12}

选取稳定性好的分辨力为 0.01 的温度计，将温度传感器放在稳定的温源内，在短时间内重复测量多次，得到的数据如表 C.1 所示。

表 C.1 测量重复性数据

测量次数	测量结果/ $^{\circ}\text{C}$
1	0.02
2	0.03
3	0.02
4	0.02
5	0.01
6	0.03
7	0.02
8	0.01
9	0.02
10	0.03
标准偏差 s	0.0074

按照贝塞尔公式计算得到：

$$s = \sqrt{\frac{\prod_{i=1}^{10} (x_i - \bar{x})^2}{n-1}} = 0.0074^{\circ}\text{C}$$

由于在实际工作中取 4 次测量结果的平均值作为最终结果，因此：

$$u_{12} = \frac{0.0074}{\sqrt{4}} = 0.0037^{\circ}\text{C}$$

由于 u_{11} 和 u_{12} 属于相关量，因此 $\bar{t}_{\text{示}}$ 引入的不确定度分量 u_1 取其中的较大者，因此取：

$$u_1 = 0.0037^{\circ}\text{C}$$

C.3.2 $\bar{t}_{\text{标}}$ 引入的不确定度分量 u_2

C.3.2.1 标准铂电阻温度计引入的不确定度分量 u_{21}

根据标准铂电阻温度计检定规程，二等标准铂电阻温度计的稳定性为 10 mK，校准 -80°C 、 0°C 、 100°C 、 300°C 时，不确定度均为 $U=0.0048^{\circ}\text{C}$ ， $k=2$ ，则：

$$u_{21} = \frac{0.048}{2} = 0.0024^{\circ}\text{C}$$

C.3.2.2 标准铂电阻温度计稳定性引入的不确定度分量 u_{22}

二等标准铂电阻温度计的稳定性为 10 mK，服从均匀分布，则：

$$u_{22} = \frac{0.01}{\sqrt{3}} = 0.0058\text{C}$$

C.3.2.3 电测系统引入的不确定度分量 u_{23}

校准时用 FLUKE1594 测温仪作为电测装置，其电阻测量相对误差为 $\pm 1 \times 10^{-5}$ ，校准 -80°C、0°C、100°C、300°C 时，测量电阻值引入的最大误差均为 $\pm 0.36\text{m}\Omega$ ，换算为温度 $\pm 0.36\text{mK}$ ，为按均匀分布，则：

$$u_{23} = \frac{0.00036}{\sqrt{3}} = 0.00021\text{C}$$

C.3.2.4 恒温槽均匀性引入的分量 u_{24}

恒温槽工作区域最大温差为 (3~4) mK，服从均匀分布，则：

$$0^\circ\text{C}、100^\circ\text{C} \text{ 时： } u_{24} = \frac{0.003}{\sqrt{3}} = 0.00173\text{C}$$

$$-80^\circ\text{C}、300^\circ\text{C} \text{ 时： } u_{24} = \frac{0.004}{\sqrt{3}} = 0.00231\text{C}$$

C.3.2.5 恒温槽波动性引入的分量 u_{25}

恒温槽波动性为 (5~6) mK，服从均匀分布，则：

$$0^\circ\text{C}、100^\circ\text{C} \text{ 时： } u_{25} = \frac{0.005}{\sqrt{3}} = 0.00289\text{C}$$

$$-80^\circ\text{C}、300^\circ\text{C} \text{ 时： } u_{25} = \frac{0.006}{\sqrt{3}} = 0.00346\text{C}$$

C.4 标准不确定度分量汇总表

输入量的标准不确定度分量汇总见表 C.2。

表 C.2 标准不确定度分量汇总表

标准不确定度 u_i	不确定度来源	标准不确定度/°C
u_1	重复性	0.0037
u_{21}	标准器	0.0024
u_{22}	标准器不确定度	0.0058
u_{23}	电测系统	0.0021
u_{24}	恒温槽均匀性	0.00173/0.00231
u_{25}	恒温槽波动性	0.00289/0.00346

C.5 合成不确定度计算

按公式 $u_c = \sqrt{\prod_{i=1}^n u_i^2}$ 得出合成不确定度汇总见表 C.3。

表 C.3 合成不确定度汇总表

温度点/°C	u_c /°C
-80	0.0086
0	0.0083
100	0.0083
300	0.0086

C.6 校准结果的扩展不确定度

扩展不确定度 $U = k \times u_c$ ，取 $k=2$ 得出扩展不确定度汇总见表 C.4。

表 C.4 扩展不确定度汇总表

温度点/°C	U /°C
-80	0.02
0	0.02
100	0.02
300	0.02

附录 D

温度计示值误差测量结果不确定度评定示例（二）

D.1 测量方法

在（0~419.527）℃范围内，选用一等标准铂电阻温度计、固定点装置和电测设备作为标准器及配套设备，用定点法校准分辨力为0.001℃的温度计，校准温度点为0.01℃、231.928℃、419.527℃。

D.2 测量模型

$$\Delta t_{\text{示}} = \overline{t_{\text{示}}} - t_{\text{固定点}} \quad (\text{D.1})$$

式中： $\Delta t_{\text{示}}$ ——温度计的示值误差，℃；

$\overline{t_{\text{示}}}$ ——温度计显示值的平均值，℃；

$t_{\text{固定点}}$ ——固定点装置的温度值，℃。

D.3 各输入量的标准不确定度

D.3.1 温度计在锌凝固点校准

D.3.1.1 温度计重复性引入的 u_1 分量

温度计在锌凝固点校准过程中，受其短期稳定因素影响，会导致温度计在锌凝固点产生测量的不确定度。多次测量后重复性引入的不确定度为：

$$u_1 = 3.0 \text{mK}$$

D.3.1.2 由锌凝固点装置引入的 u_2 分量

固定点容器所使用的纯金属中含有杂质、充入气压不准及静压修正量不准都会对凝固点温度产生影响，差值约在2mK以内，取均匀分布，则由容器本身引入的测量不确定度为：

$$u_2 = 2 / \sqrt{3} = 1.2 \text{mK}$$

D.3.1.3 由一等标准铂电阻温度计引入的 u_3 分量

一等标准铂电阻温度计在锌固定点校准中,引入的测量不确定度为:

$$u_3=1.2\text{mK}$$

D.3.1.4 锌凝固点装置温坪引入的 u_4 分量

热传导等因素会对锌凝固点温坪产生 1mK 的影响,为均匀分布,由此引入的测量不确定度为:

$$u_4=1/\sqrt{3}=0.58\text{mK}$$

D.3.1.5 电测设备引入的 u_5 分量相对误差,取最大, 100Ω

校准时所用的电测设备是测温电桥及配套标准电阻,电桥的不确定度、测量时标准电阻温度变化、各类电干扰以及人员读数误差都会对测量结果产生影响,约为 0.5mK,取均匀分布,由此引入的测量不确定度为:

$$u_5=0.5/\sqrt{3}=0.29\text{mK}$$

D.3.1.6 由水三相点引入的 u_6 分量

由于水三相点瓶中微量残余气体,水中杂质、水分子中氢与氧同位素成分的影响,静压力修正不准、分度、传递误差等原因,都会引起实际的温度与理想的水三相点温度的偏离,由此引入的测量不确定度为:

$$u_6=0.48\text{mK}$$

D.3.1.7 被校温度计分辨力引入的 u_7 分量

对于分辨力为 0.001°C 的温度计,其引入的误差区间半宽为分辨力的 1/2,服从均匀分布,则:

$$u_7 = \frac{0.001}{2\sqrt{3}} = 0.000289^\circ\text{C} = 0.289 \text{ mK}$$

D.3.2 温度计在锡凝固点校准

D.3.2.1 温度计重复性引入的 u_1 分量

温度计在锡凝固点校准过程中，受其短期稳定因素影响，会导致温度计在锡凝固点产生测量的不确定度。多次测量后重复性引入的不确定度为：

$$u_1=3.0\text{mK}$$

D.3.2.2 由锡凝固点装置引入的 u_2 分量

固定点容器所使用的纯金属中所含杂质、充入气压不准以及静压修正量不准都会对凝固点温度产生影响，差值约在 1.5mK 以内，取均匀分布，则由容器本身引入的测量不确定度为：

$$u_2=1.5/\sqrt{3}=0.87\text{mK}$$

D.3.2.3 由一等标准铂电阻温度计引入的 u_3 分量

一等标准铂电阻温度计在锡固定点校准中，引入的测量不确定度为：

$$u_3=0.66\text{mK}$$

D.3.2.4 锌凝固点装置温坪引入的 u_4 分量

热传导等因素会对锡凝固点温坪产生 1mK 的影响，为均匀分布，由此引入的测量不确定度为：

$$u_4=1/\sqrt{3}=0.58\text{mK}$$

D.3.2.5 电测设备引入的 u_5 分量

校准时所用的电测设备是测温电桥及配套标准电阻，电桥的不确定度、测量时标准电阻温度变化、各类电干扰以及人员读数误差都会对测量结果产生影响，约为 0.5mK，取均匀分布，由此引入的测量不确定度为：

$$u_5=0.5/\sqrt{3}=0.29\text{mK}$$

D.3.2.6 由水三相点本身引入的 u_6 分量

由于水三相点瓶中微量残余气体，水中杂质、水分子中氢与氧同位素成分的影响，静压

力修正不准、分度、传递误差等原因,都会引起实际的温度与理想的水三相点温度的偏离,由此引入的测量不确定度为:

$$u_6=0.48\text{mK}$$

D.3.2.7 被校温度计分辨力引入的 u_7 分量

对于分辨力为 0.001°C 的温度计,其引入的误差区间半宽为分辨力的 $1/2$,服从均匀分布,则:

$$u_7 = \frac{0.001}{2\sqrt{3}} = 0.000289^\circ\text{C} = 0.289 \text{ mK}$$

D.3.3 温度计在水三相点校准

D.3.3.1 水三相点重复性引入的 u_1 分量

水三相点的重复性引入的不确定度用统计方法求得的,用 10 次的测量结果平均值的标准偏差作为不确定度为:

$$u_1=2.0\text{mK}$$

D.3.3.2 电测设备引入的 u_2 分量

校准时所用的电测设备是测温电桥及配套标准电阻,电桥的不确定度、测量时标准电阻温度变化、各类电干扰以及人员读数误差都会对测量结果产生影响,约为 0.5mK ,取均匀分布,由此引入的测量不确定度为:

$$u_2=0.5/\sqrt{3}=0.29\text{mK}$$

D.3.3.3 水三相点容器本身引入的 u_3 分量

由于水三相点瓶中微量残余气体,水中杂质、水分子中氢与氧同位素成分的影响,静压力修正不准、分度、传递误差等原因,都会引起实际的温度与理想的水三相点温度的偏离,由此引入的测量不确定度为:

$$u_3=0.48\text{mK}$$

D.3.3.4 由一等标准铂电阻温度计引入的 u_4 分量

一等标准铂电阻温度计在水三相点校准中，引入的测量不确定度为：

$$u_4 = 0.45 \text{ mK}$$

D.3.3.5 被校温度计分辨力引入的 u_5 分量

对于分辨力为 0.001°C 的温度计，其引入的误差区间半宽为分辨力的 $1/2$ ，服从均匀分布，则：

$$u_5 = \frac{0.001}{2\sqrt{3}} = 0.000289^\circ\text{C} = 0.289 \text{ mK}$$

D.4 合成不确定度评定

D.4.1 锌凝固点合成不确定度

由于各测量不确定度分量彼此无关，则其相关系数为 0。故合成不确定度

$$u_c = \sqrt{u_1^2 + u_2^2 + u_3^2 + u_4^2 + u_5^2 + u_6^2 + u_7^2} = 3.55 \text{ mK}$$

D.4.2 锡凝固点合成不确定度

由于各测量不确定度分量彼此无关，则其相关系数为 0。故合成不确定度

$$u_c = \sqrt{u_1^2 + u_2^2 + u_3^2 + u_4^2 + u_5^2 + u_6^2 + u_7^2} = 3.31 \text{ mK}$$

D.4.3 水三相点合成不确定度

由于各测量不确定度分量彼此无关，则其相关系数为 0。故合成不确定度

$$u_c = \sqrt{u_1^2 + u_2^2 + u_3^2 + u_4^2 + u_5^2} = 2.14 \text{ mK}$$

D.5 扩展不确定度评定

D.5.1 锌凝固点扩展不确定度

扩展不确定度 $U=ku_c$ ，取 $k=2$ ， $U=7.1 \text{ mK}$ 。扩展不确定度汇总表，见表 D.1。

D.5.2 锡凝固点扩展不确定度

扩展不确定度 $U=ku_c$ ，取 $k=2$ ， $U=6.6 \text{ mK}$ 。扩展不确定度汇总表，见表 D.1。

D.5.3 水三相点扩展不确定度

扩展不确定度 $U=ku_c$ ，取 $k=2$ ， $U=4.3$ mK。扩展不确定度汇总表，见表 D.2。

表 D.1 温度计在锌、锡凝固点的不确定度汇总表

序号	不确定度分量来源 u_i	锌凝固点 u_i /mK	锡凝固点 u_i /mK
1	重复性	3.0	3.0
2	固点容器	1.2	0.87
3	由一等标准传递引入的	1.2	0.66
4	凝固点温坪	0.58	0.58
5	电测设备	0.29	0.29
6	水三相点容器	0.48	0.48
7	温度计分辨力	0.289	0.289
	合成不确定度/mK	3.55	3.31
	扩展不确定度/mK ($k=2$)	7.1	6.6

表 D.2 温度计在水三相点的不确定度汇总表

序号	不确定度分量来源 u_i	水三相点 u_i /mK
1	重复性	2.0
2	电测设备	0.29
3	水三相点容器	0.48
4	由一等标准传递引入的	0.45
5	温度计分辨力	0.289
	合成不确定度/mK	2.14
	扩展不确定度/mK ($k=2$)	4.3