ICS 65.020.30

B 43

DB11

北京市地方标准

DB XX/ XXXXX—XXXX

肉鸽人工孵化操作规程

Technical specifications for pigeon breeding

点击此处添加与国际标准一致性程度的标识

(征求意见稿)

— XX — XX 发布

XXXX — XX — XX 实施

北京市质量技术监督局

发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 种蛋的选择.....	2
5 种蛋保存	2
6 孵化器的准备.....	2
7 种蛋消毒.....	3
8 种蛋入孵	3
9 孵化技术要求.....	3
10 孵化车间和用具的消毒.....	4
11 雏鸽子装盒.....	4
12 备案与记录.....	4

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由北京市农业局提出并归口。

本标准由北京市农业局组织实施。

本标准起草单位：北京市畜牧总站。

本标准起草人：

肉鸽人工孵化操作规程

1 范围

本标准规定了肉鸽种蛋的选择、种蛋保存、孵化器的准备、种蛋消毒、种蛋入孵、孵化技术的要求、孵化车间和用具的消毒、雏鸽子装盒、备案与记录等。

本标准适用于肉鸽人工孵化的技术与管理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 16548 病害动物和病害动物产品生物安全处理规程
- GB 16549 畜禽产地检疫规范
- GB 16567 种畜禽调运检疫技术规范
- NY 5030 无公害食品 畜禽饲养兽药使用准则
- NY 5032 无公害食品 畜禽饲料和饲料添加剂使用准则
- NY/T 5038 无公害食品 家禽养殖生产管理规范
- NY/T 5339 无公害食品 畜禽饲养兽医防疫准则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

肉鸽 meat pigeon

供人类食用的专用鸽种。

3.2

人工孵化

人工孵化是指通过人为模仿肉鸽孵蛋的行为，制造适宜的环境，对种蛋进行孵化。

3.3

整批入蛋

根据孵化机规格，将种蛋一次性同时装满，待到 16d 时，同时落盘。

3.4

分批入蛋

在同一孵化机内，按不同天数循环入蛋和出雏。（最多 15d）

4 种蛋的选择

4.1 种蛋选择原则

4.1.1 种蛋的来源应来自正规肉鸽养殖场，生产性能良好的鸽群，且健康无传染病。

4.1.2 选择新鲜的种蛋，种蛋保存时间最长不宜超过 2 天，保证受精蛋孵化率在 85%以上。

4.1.3 种蛋大小一般以 18g~22g 为宜，性状大小接近卵圆形，过长过圆、橄榄状、砂壳、钢壳、过大过小等畸形蛋，都应剔除。

4.2 种蛋选择方法

4.2.1 外观（感官法）

4.2.1.1 清洁度：合格种蛋的蛋壳上，不应该被粪便或破蛋液污染。用脏蛋入孵，不仅本身孵化率很低，而且污染了正常种蛋和孵化器，增加腐败蛋和死胚蛋，导致孵化率降低和雏鸽质量下降。轻度污染的种蛋可以入孵，但要认真擦拭或消毒液洗去污物。

4.2.1.2 蛋重：蛋重过大或过小都影响孵化率和雏鸽质量。一般要求肉鸽种蛋质量为 18g~22g。

4.2.1.3 蛋形：合格种蛋应为卵圆形。剔除细长、短圆、橄榄形、腰凸等不合格蛋。

4.2.1.4 壳厚：蛋壳过厚的钢皮蛋、过薄的砂皮蛋和蛋壳薄厚不均匀的皱纹蛋，均应剔除。蛋壳过厚，孵化时蛋内水分蒸发过慢，出雏亦困难；蛋壳过薄，蛋内水分蒸发过快，也不利于胚胎发育。商品孵化场可通过外观或透视观察来确定蛋壳薄厚。

4.2.1.5 蛋壳颜色：蛋壳颜色应为白色。

4.2.2 照蛋透视

目的是挑出裂纹蛋和气室破裂、气室不正、气室过大的陈蛋以及大血斑蛋。方法是用照蛋灯或专门的照蛋设备，在灯光下观察。蛋黄上浮，多为运输过程中受震引起系带断裂或种蛋保存时间过长；蛋黄沉散，多为运输途中受剧烈震动或细菌侵入，引起蛋黄膜破裂；裂纹蛋可见树枝状亮纹；砂皮蛋，可见很多亮点；血斑、肉斑蛋，可见白点或黑点，转动蛋时随之移动；钢皮蛋，可见蛋壳透明度低，蛋色暗。

5 种蛋保存

5.1 种蛋保存时间

2 天，温度 10℃~15℃，相对湿度 70%，应该放在专用蛋托内，有条件最好每天翻蛋一次。

5.2 种蛋保存码放方向

一般其它禽类种蛋大头向上存放，可防止系带松弛，蛋黄贴壳，通过我们试验证明，鸽子种蛋平放能大大地提高孵化率，因此，鸽种蛋保存和孵化机里的码放方向要平放。

6 孵化器的准备

6.1 测试

入孵前对孵化器必须进行测试，（特别是对新购入的孵化器）。具体方法是，按照正规孵化的要求，让孵化器升温，观察升温速度和能否达到孵化要求，同时观察控湿系统、报警系统、翻蛋系统、通风系统等各部装置是否合乎要求，入一切合格，即可确定作为孵化使用。

6.2 孵化器消毒：

经过测试的孵化器，包括蛋车、蛋盘、在种蛋入孵前，要做好消毒工作，首先用清水冲洗，然后用1%浓度的次氯酸钠溶液，或0.2%~0.5%过氧化乙酸或新洁尔灭溶液进行喷洒消毒，然后再用清水冲洗下去，把水扫出关闭孵化器风干代用，在种蛋入孵前一天再用福尔马林和高锰酸钾进行熏蒸，每立方米用福尔马林42毫升，高锰酸钾21克，密闭熏蒸20min，熏蒸1h后，将风机启动，时熏蒸的气体从排气孔中排出。

7 种蛋消毒

7.1 甲醛熏蒸消毒法

用28ml/m³福尔马林，14g高锰酸钾密闭熏蒸20min，可杀死蛋壳上95%以上的病原体。在孵化器中进行消毒时，用28ml/m³福尔马林，14g高锰酸钾，但应避免发育到24~96h的胚龄。

7.2 新洁尔灭浸泡消毒法

用含5%的新洁尔灭原液加水50倍，即配成1:1000的水溶液，浸泡3分钟，水温保持在43℃~50℃。

7.3 碘液浸泡消毒法。

将种蛋浸入1:1000的碘溶液中0.5min~1min。浸泡10次后，溶液浓度下降，可延长消毒时间至1.5min或更换碘液。溶液温度保持在43℃~50℃。

8 种蛋入孵

8.1 孵前的预热

将运到的种鸽蛋，及时码在孵化盘上，然后放在蛋车上，在室温25℃，相对湿度65%的孵化室内，预热10h。

8.2 肉鸽的孵化时间为17d~18d。一般入孵时间宜安排在下午一时所有到17天上午8点左右就可以大批出雏，有利于工作安排。

8.3 入孵第16天落盘后，在出雏器内用28ml/m³福尔马林，14g高锰酸钾，熏蒸30min，湿度60%~70%，熏蒸后打开机门待气体排出再关机门。落盘一定用手一个一个捡，放置出雏盘中，由于鸽子蛋又薄又脆，禁止使用反扣法落盘。

8.4 出雏50%左右时，在出雏器内用28ml/m³福尔马林，14g高锰酸钾，熏蒸30min。

9 孵化技术要求

9.1 温度：1d~14d 38.3℃；14d~16d，38.1℃；16d~18d，38℃。每2小时查温一次。

9.2 湿度：1d~16d, 55%~60%, 16d~18d, 65%~70%.

9.3 通风：孵化厅采取正压通风。孵化器 1d~3d 时进口打开 1/2, 4d 时全部打开。

9.4 翻蛋与验蛋：每隔 1.7h 翻蛋一次, 24h 内共翻蛋 14 次, 翻蛋的角度要翻转 90°。第一次照蛋时间为孵化 5d 左右, 用照蛋器的光对着种蛋照射, 蛋内血丝分布均匀, 呈蜘蛛网状的则是受精蛋, 如看不到血丝, 种蛋和孵化前一样, 则是无精蛋, 需及时剔除。

9.5 第二次照蛋时间为孵化 10d 左右, 如发现蛋的一侧变黑, 另一侧由于空气增大而形成空白, 则表示胚胎发育正常, 如发现蛋内物呈水样, 可动, 蛋壳呈灰色, 则是死胚蛋, 需及时剔除。

10 孵化车间和用具的消毒（建议：5000 对亲鸽的肉鸽场, 建立孵化和出雏车间, （目前全国鸽场以上孵下出为主；放孵化器的室温都达不到 25℃））

10.1 每次验蛋、落盘、捡雏完后, 地面要及时冲刷干净, 做到地面无蛋皮及杂物。每周进行一次彻底清扫消毒工作, 清除蜘蛛网。地面及孵化器、出雏器、蛋车等用水冲刷后, 再用消毒药液喷雾。码蛋盘每周熏蒸消毒三次, 出雏盒用消毒药液浸泡后用水冲刷干净。在落盘前出雏器内进行一次熏蒸消毒, 然后落盘。

10.2 孵化车间需建更衣消毒室, 应配备高压清水和药液洗消机。

10.3 孵化车间各房间的空气应单独进排, 防止污染的空气逆流。

10.4 孵化车间应间种蛋库、种蛋预选室、蛋盘出雏盘等消毒设施。

11 雏鸽子装盒

雏鸽盒尺寸为 30cm*20cm*9cm。每盒装 100 只分成四格, 夏天注意散热通风, 避免过热致死。

12 备案与记录

表1 温湿度与翻蛋次数记录（孵化机显示器）

日期	时间	温度	湿度	翻蛋时间	记录人
	1点				
	2点				
	3点				
	4点				
	5点				
	6点				
	7点				
	8点				
	9点				
	10点				
	11点				

	12点				
	13点				
	14点				
	15点				
	16点				
	17点				
	18点				
	19点				
	20点				
	21点				
	22点				
	23点				
	24点				

表2 温、湿度记录（温度计数值）

日期	时间	温度	湿度	记录人
	1点			
	2点			
	3点			
	4点			
	5点			
	6点			
	7点			
	8点			
	9点			
	10点			
	11点			
	12点			
	13点			
	14点			
	15点			
	16点			
	17点			
	18点			
	19点			
	20点			
	21点			
	22点			
	23点			
	24点			

表3 孵化指标记录表

入孵日期	总蛋数	白蛋数	受精率	受精蛋孵化率	总孵化率	记录人