附件3

不合格项目说明

一、标签标识

标签标识作为通过文字、图形、符号等说明产品质量、使用方法及其他内容的一种信息载体，不仅是生产经营者对产品质量做出的一种承诺，也是对产品性能、用途、注意事项的说明。完整的标识标签不仅可以传递质量安全信息、确保可追溯性、保护知情消费权、指导用户正确使用，同时还可以降低交易成本、规避风险等。《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》（GB 4806.1）规定，标签标识需要包括标识内容、符合性声明、食品接触标识、特殊使用要求信息以及标识位置等内容。抽查发现部分食品用金属制品产品未标注符合性声明、未标示树脂名称，标签标识项目不符合标准要求。影响消费者、用户对该制品是否适合接触食品作出判断，易造成不合理使用。

1. 原材料要求（材料成分）

GB 4806.9《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》要求，食品用金属制品应明确标示金属基材的材料类型及材料成分，或以我国标准牌号或统一数字代号表示。金属基材材料成分含量高低直接影响食品用金属制品在大气条件下的耐锈性和在各种液体介质中的耐蚀性，元素成分含量过低或过高会降低产品的抗氧化性和抗腐蚀性，影响产品的使用性能和使用寿命，严重时危害人体健康。产品标示成分或牌号不真实、不准确的，还会误导消费者购买。

三、工作压力

工作压力反映了压力锅的工作能力。GB 15066-2004《不锈钢压力锅》标准规定工作压力为0.9倍~1.1倍公称工作压力，超出标准要求的产品存在爆锅隐患，使用寿命也相对较短。

四、泄压压力

泄压压力反映了压力锅的安全上限。GB 15066-2004《不锈钢压力锅》标准规定当锅内压力在大于2倍~3.5倍最大公称工作压力范围内，且最大压力不超过350kPa，泄压结构应自动排气，使锅内压力连续下降，应在60s内释放到20kPa以下。GB 13623-2003《铝压力锅安全及性能要求》标准规定当锅内压力在大于2倍~3.5倍最大公称工作压力范围内，泄压结构应自动排气，使锅内压力连续下降，应在60s内释放到20kPa以下。检验发现部分不锈钢压力锅产品在标准规定的试验条件下未自动排气或密封圈排气60s时，锅内压力未达到标准要求；个别铝压力锅密封圈与泄压机构（泄压口）不匹配，在标准规定的试验条件下发生爆炸，泄压口处密封圈断裂，存在安全隐患。

五、安全压力

安全压力是压力锅安全阀排气时表计压力值，是压力锅产品的安全技术要求 。GB 13623-2003《铝压力锅安全及性能要 求》标准规定安全压力为1.4倍～2倍最大公称工作压力时，安全阀应排气。检验发现个别压力锅产品在标准规定的试验条件下，安全阀未排气。不符合标准要求的产品使用寿命较短，甚至存在爆锅隐患。